

BESIKTNINGS- OCH UNDERHÅLLS- PROTOKOLL FÖR ALL UTRUSTNING

All HAGS utrustning bör underhållas i enlighet med den europeiska standarden för rutinmässig driftskontroll och underhåll av lekplatsutrustning: EN1176-7.

Besiktningens frekvens varierar beroende på vilken typ av utrustning/material som används och andra faktorer, t.ex.: flitig användning, skadegörelse, avstånd från havet, luftföroreningar, utrustningens ålder.

Om delar befinner sig utgöra en fara vid besiktningen och inte kan bytas ut omedelbart, ska utrustningen (eller delar av den) säkras mot fortsatt användning (låsas eller flyttas från platsen).

Rutinmässig visuell besiktning

En rutinmässig visuell besiktning rekommenderas. Denna bör bestå av nedanstående punkter som ett minimum, om utrustningen används flitigt eller är föremål för skadegörelse, kan en daglig kontroll av denna typ vara nödvändig:

- a. Konstruktionen ej bockad, sprucken eller på väg att lossna.
- b. Ytbehandling. Ingen skadad färg, rost, annan korrosion eller försvagning, och alla ytor fria från vassa kanter.
- c. Fundament ej sprucket, löst sittande i marken eller exponerat på grund av skada eller försvagning av underlaget.
- d. Det stötdämpande underlaget ej hårt packat eller skadat, och utan gropar, föroreningar eller vassa föremål.

Om en gräsyta har valts ska det säkerställas att den är i god kondition.

OBS! material som gräs har vissa begränsade stötdämpande egenskaper, och erfarenheten visar att materialen, om de underhålls väl, kan vara effektiva vid vissa fallhöjder och att de kan användas utan att ett särskilt test behöver utföras (i enlighet med EN 1176 och nationella rekommendationer). Om de inte underhålls ordentligt minskar de stötdämpande egenskaperna avsevärt.

Om lösfnllnadsmaterial har valts, ska det säkerställas att detta är i god kondition och tillräckligt tjockt, så att det når upp till "grundnivå"-markeringarna på utrustningen.

- e. Förbrukningsdetaljer (detaljer som slits, t.ex. kedjor, rep och lager) ej saknade, böjda, skadade, lösa eller utslitna.
- f. Alla delar ordentligt fastsatta, och ingen förskjutning mellan dem, vilket kan leda till fingerskador eller andra skador.

BESIKTNINGS PROTOKOLL

Driftskontroll (1 till 3 månaders intervall)

Övergripande checklista

Kontroll ✓

- a. Konstruktionen ej bockad, sprucken eller på väg att lossna.
OBS!
Särskild uppmärksamhet bör ägnas åt området där konstruktionen är fastsatt i marken.
- b. Ytbehandling. Ingen skadad färg, rost, annan korrosion eller försvagning.
OBS!
Särskild uppmärksamhet bör ägnas åt området där konstruktionen är fastsatt i marken.
- c. Fundament ej sprucket, löst sittande i marken eller exponerat på grund av skada eller försvagning av underlaget.
- d. Det stötdämpande underlaget ej hårt packat eller skadat, och utan gropar, föroreningar eller vassa föremål.

Om en gräsyta har valts ska det säkerställas att den är i god kondition.

OBS! material som gräs har vissa begränsade stötdämpande egenskaper, och erfarenheten visar att materialen, om de underhålls väl, kan vara effektiva vid vissa fallhöjder och att de kan användas utan att ett särskilt test behöver utföras (i enlighet med EN 1176 och nationella rekommendationer). Om de inte underhålls ordentligt minskar de stötdämpande egenskaperna avsevärt.

Om lösfnllnadsmaterial har valts, ska det säkerställas att detta är i god kondition och tillräckligt tjockt, så att det når upp till "grundnivå"-markeringarna på utrustningen.

- e. Att alla infästningar är fastspända och inte har några utstickande vassa kanter.
- f. Se till att lekplatsen är fri från farliga föremål och skräp.
- g. Svetsningarna har inga synliga sprickor eller korrosion.
- h. Inga hårda föremål eller hinder inom fallutrymmet, den fria ytan eller det omgivande området.
- i. Se till att alla plastdetaljer, inklusive formstycken och pluggar, sitter fast och inte är skadade, lösa, spruckna, brända, deformerade eller borttagna, eller har vassa kanter.
- j. Alla delar ordentligt fastsatta, och ingen förskjutning mellan dem, som kan leda till fingerskador eller andra skador.
- k. Snurrande och studsande komponenter fungerar friktionsfritt och inte håller på att torka. (Fetta in eller smörj om nödvändigt - se underhållsrutinen).
- l. Se till att plastytor med halkskydd (däck, plattformar, klätterväggar, trappsteg och sittytor) inte har slitits genom den översta ytan.

UTRUSTNINGSGRUPPER

Titan Karusell

1. Se vid kontroll av infästningarna till att stödarmarna är ordentligt fastsatta i mittnavet. Om nödvändigt, ta bort plastkåporna och spänn infästningarna till rätt vridmoment. (Se installationsinstruktionerna för korrekt inställning av vridmomentet).

Typhoon

Dessutom:

1. Kontrollera vid varje besiktning om slitaget varit starkt på spolarna (artikelnummer 404110) - tryck vingarna mot stängen och mät glappet mellan stängen och den inre diametern på Halo-ringarna som sitter intill spolens fäste. Byt ut spolen om glappet är mindre än 5 mm. Upprepa på alla spolarna. På grund av den ojämna belastningen rekommenderas att både den övre och den undre Halo-ringanordningen roteras 120 grader med 9 till 12 månaders mellanrum, för att jämna ut slitaget och förlänga spolarnas hållbarhet.
2. Typhoon är uppbyggd med ett enda konstruktionsstöd, kontrollera att konstruktionen är intakt där stödet sitter fast i marken vid varje besiktning.
3. Upphångningsrepen (artikelnummer 404112) är förbrukningskomponenter, kontrollera vid varje besiktning att repen är hela, och fäst särskild uppmärksamhet vid området nedanför kardanknutarna allra högst upp på enheten, om det syns några tecken på försvagning eller utmattning ska repkomponenten bytas ut.

Ärligen:

4. Lyft upp vingarmen med hjälp av en lämplig anordning för att lossa spänningen i upphångningsrepen, och inspektera den övre repanslutningens bussningar, stift, fästen och rephylsor - byt ut alla skadade eller osäkra komponenter.
5. Se till att rotationsblocket på den övre pelaren roterar fritt och det inte finns kontakt mellan metalldelarna.
6. Skruva loss de sex kupolskruvarna som fäster den övre Halon, observera spolarnas position i förhållande till vingarmarna, och kontrollera så att de tre spolarna är säkra, inte uppvisar stark förslitning, ojämnheter eller andra avvikelser, och att de roterar fritt – vid defekt, byt ut alla de tre spolarna. Se instruktionerna för byte av reservdelar.
7. Efter att ovanstående moment avslutats på den övre Halo-ringen, ska dessa upprepas på den nedre Halo-ringen.

Dragonfly & Gullwing Gungbrädor

Dessutom:

1. Kontrollera sätets höjd när det är helt i botten - avståndet från undersidan av sätet till den anlagda markytan bör inte understiga 230 mm.
2. Kontrollera att *ROSTA* gummidämpare (artikelnummer 502520) fungerar korrekt - efter att ha tryckts ner helt ska den övre komponenten återgå till ett jämviktsläge $\pm 5\%$ på egen hand.
3. Ibland kan ett "gnisslande" eller liknande ljud uppstå från *ROSTA*-enheten, detta kan vanligen åtgärdas genom att lossa en aning på de 4 M10 x 30 Resistorx-skruvorna (artikelnummer 10131030) som fäster enheten i pelaren (502510) - se bilaga A i installationsguiden, och se till att infästningarna fortfarande är spända med hjälp av Loctite eller liknande.

Scorpion

Dessutom:

1. Kontrollera att avståndet från undersidan av den svarta gummikomponenten (ståplatta, artikelnummer 402500) till den anlagda markytan inte understiger 400 mm.
2. Kontrollera slitaget på de rörliga delarna, smörj med grafitpray eller fett efter behov.

Polyetylenpaneler

1. Panelerna bör kontrolleras med avseende på sprickor och andra skador och bytas ut om nödvändigt.
2. Alla HAGS polyetylenpaneler är tillverkade av UV-stabiliserad polyetylen med hög densitet för lång, bekymmersfri hållbarhet. Efter lång UV-exponering kan emellertid viss blekning och försprödning av materialet förväntas. Detta beror på panelernas placering och orientering, men efter en 10-årsperiod bör alla paneler kontrolleras regelbundet efter tecken på försprödning och bytas ut vid behov.

Repkomponenter

1. Se till att repen inte är nötta.
2. Att alla infästningar är spända och inte har några utstickande vassa kanter.
3. HAGS rekommenderade infästningar i repändarna ska bytas ut när länkens tvärsnitt når en tjocklek på 60 % av sin originalstorlek jämfört med en yta som inte slits. Var noga med att ta slitagets hastighetsgrad och tiden till nästa besiktning i beaktande:
 - a. Ögleskruvar fastsvetsade i balken.
 - b. Kopplingslänkar.
 - c. Stansade repöglor fastsatta i repändarna.
4. Se till att NRG & ECO-fotrepen är tillräckligt spända, så att avståndet från undersidan av repet till den anlagda markytan inte understiger 230 mm.
5. Kontrollera att alla NRG & ECO-ändhylsor är intakta, och fäst särskild uppmärksamhet vid slitaget på M10-stiften, om tvärsnittet är 60 % av originaltjockleken måste den bytas ut.

Kedjekomponenter

1. Kedjorna är inte tvinnade.
2. HAGS rekommenderade kedjor ska bytas ut när länkens tvärsnitt når 60 % av dess originaltjocklek på någon av länkarna jämfört med en yta som inte slits. Var noga med att ta slitagets hastighetsgrad och tiden till nästa besiktning i beaktande:
 - a. Ögleskruvar fastsvetsade i balken.
 - b. Kopplingslänk.
 - c. Övre kedjelänk.
 - d. Huvudkedjelänk.
 - e. Kedjans rotationslänk (om monterad) rör sig fritt och är inte starkt sliten.

Schackel

1. HAGS rekommenderade schackel ska bytas ut när länkens tvärsnitt når 60 % av dess originaltjocklek på någon av länkarna jämfört med en yta som inte slits. Var noga med att ta slitagets hastighetsgrad och tiden till nästa besiktning i beaktande
 - a. Schackelskruvarna har inga hack eller sprickor.
 - b. Kontrollera att spänsift har satts i.

Bussningar (schackel, pivåer och roterande delar, t.ex. gungor och gungbrädor)

1. Kontrollera bussningens slitage (rekommenderat maximum 0,5 mm i vertikalplanet).
2. Bussningarna rör sig fritt utan att gnissla eller fastna.

Lager

1. Enheterna roterar fritt (se underhållsförfarandet).

Fjädrar

1. Kontrollera klämmorna med avseende på slitage eller skavning. Om delarna uppvisar tecken på sprickor, permanent deformation, slitage eller rost bör de bytas ut omedelbart.
2. Fjädern bör kontrolleras regelbundet med avseende på rost, deformation, skavning, sprickbildning eller annan skada. (Framför allt bör området på fjädern runt den nedersta infästningspositionen kontrolleras noggrant). Om någon av dessa skador påträffas måste fjädern bytas ut omedelbart. Efter en sport2-årsperiod bör denna besiktning utföras oftare, beroende på utrustningens skick och hur mycket den används. Om fjädern fortfarande är fungerande efter en period på 5 år, rekommenderas att den byts ut som en rutinåtgärd.

Trädetaljer

1. Se till att alla trädetaljer (stockar etc.) inte är sönder och inte har några vassa kanter eller stickor.
OBS! Alla trädetaljer är benägna att svälla och krympa, vilket kan orsaka tillfälliga glipor. Detta beror på variationer i klimatet och temperaturen. Alla sprickor bör hållas under uppsikt för att se till att de inte växer och kan orsaka fingerskador.
2. Se till att gångvägarna inte är hala.

Gummisteg och gummiskivor

1. Se till att alla gummisteg och gummiskivor är intakta och sitter fast i stolparna.
2. Se till att inga gummisteg och gummiskivor är hala.

Nylonbussningar (Lager som förhindrar att gungans kedjor viras runt stängen)

1. Kontrollera bussningshalvornas slitage. Om bussningen har slitits mer än rekommenderade max på 0,5 mm måste bussningen bytas ut.
2. Se till att fettnippeln sitter fast och att pivån rör sig fritt.

Gungsitsar

1. Sitsarna är i rätt höjd.
2. Alla sitsar är i samma höjd. (Sätena på Mirage-gungan hänger i en vinkel på ungefär 30°).
3. Gungsitsen är oskadad och fri från främmande föremål.
4. Kedjorna är inte tvinnade.
5. Se till att alla dräneringshål är öppna.

Halkskyddsytor

1. Se till att ytor med halkskydd (däck, plattformar, klättrväggar, trappsteg och sitsar) inte har slitits genom den översta ytan.
2. Se till att ytan är fri från föroreningar som skulle kunna göra den hal.

Årlig besiktning (högst 12 månaders intervall)

En detaljerad besiktning bör utföras av en specialist och resultatet av dessa besiktningar ska arkiveras.

UNDERHÅLLSFÖRFARANDE

Medan underhåll utförs på utrustningen måste den stängas av så att den inte kan användas, och allmänheten måste varnas om riskerna under arbetet.

Förbrukningsdetaljer

Alla delar som byts ut måste följa HAGS specifikationer.

Se installationsinstruktionerna för artikelnummer, artikelbenämning och monteringsmetod.

1. Pulverlackering på stål- och aluminiumkomponenter.

(Se det separata dokumentet Refurbishment of Powder Coated Steel Structures on Play / Sports Equipment (Renovering av pulverlackerade stålkonstruktioner på lek- och sportutrustning).)

Våra produkter bör kontrolleras regelbundet med avseende på mekaniska skador, och vi rekommenderar att pulverlackeringen på stålkomponenterna tvättas med ett mildt rengöringsmedel och en mjuk trasa. Detta bör generellt utföras minst en gång om året, om inte lekplatsen ligger inom en kilometer från havet, då bör rengöringen utföras var tredje månad. Använd inte starka lösningsmedel eller lösningar som innehåller klorerade kolväten, estrar, ketoner eller slipande rengörings- och polermedel.

Särskild uppmärksamhet bör läggas på ytor som angränsar till rostfria stålkomponenter, där korrosionen på det obehandlade stålet kan påskyndas.

Alla skador som påträffas på ytbeläggningen bör åtgärdas inom 28 dagar.

All oskyddad metall bör slipas noggrant med sandpapper 600 för att avlägsna eventuell korrosion, och sedan omedelbart behandlas i enlighet med reparationsproceduren Interpon PZ770, som beskrivs i Refurbishment of powder coated steel structures instruction (Instruktionen över renovering av pulverlackerade stålkonstruktioner). (Alla färger finns tillgängliga hos Cromadex-återförsäljare över hela världen).

2. Galvaniserade stålkomponenter.

Alla galvaniserade delar bör kontrolleras regelbundet med avseende på skador som kan orsaka rost. Delarna bör sedan behandlas med en lämplig kallgalvanisering, Rust-Oleum Galva Zinc (Din 50.976) eller någon likvärdig produkt. Skadade ytor bör prepareras enligt produkttillverkarens instruktioner innan applicering.

3. Trädetaljer.

a. Hårda träslag.

Alla vassa kanter och stickor bör tas bort på trädetaljerna. Alla sprickor bör hållas under uppsikt för att se till att de inte växer och kan orsaka fingerskador. Trappsteg och ramper av trä bör rengöras regelbundet för att förhindra uppkomsten av alger och andra beläggningar, som kan vara hala. Det rekommenderas att detaljer i hårda träslag vid behov behandlas med en lätt påstrykning av linolja, som tunnats ut med lacknafta. Se till att all överflödiga olja torkats bort innan utrustningen åter tas i bruk. Detta är särskilt viktigt på trappsteg för att förhindra att de blir hala.

b. Mjuka träslag.

Alla vassa kanter och stickor bör tas bort på trädetaljerna. Alla sprickor bör hållas under uppsikt för att se till att de inte växer och kan orsaka fingerskador. Före år 2003 var alla HAGS mjuka träkomponenter CCA-behandlade, vilket var norm på den tiden. Alla CCA-behandlade delar som börjar bli utslitna måste hanteras som farligt avfall och kasseras i enlighet därmed (får inte brännas). Träsektioner som levererades efter 2003 levererades obehandlade eller behandlade med alternativa metoder. Dessa detaljer måste besiktigas och bytas ut mer regelbundet.

Trädetaljernas livslängd kan förlängas om de målas eller behandlas med andra produkter. Vi rekommenderar emellertid att dessa kontrolleras för att försäkra att de är lämpliga att använda på lekplatsutrustning.

c. Laminat.

Alla vassa kanter och stickor bör tas bort på trädetaljerna. Alla sprickor bör hållas under uppsikt för att se till att de inte växer och kan orsaka fingerskador.

Trappsteg och ramper av trä bör rengöras regelbundet för att förhindra uppkomsten av alger och andra beläggningar, som kan vara hala.

4. Polyetylenpaneler.

Vid behov kan dessa rengöras med en lämplig graffitiborttagare.

Om någon panel behöver bytas ut, se den specifika instruktionen för installation av produktens reservdelar.

5. Halkskyddsytor.

Däck, plattformar, klätterväggar, trappsteg och sitsar måste bytas ut innan det övre lagret på halkskyddet slitits genom.

6. Repnät.

Små hack i den yttre flätade delen kan återslutas genom att smälta de nötta ändarna med en liten eldslåga. Om det görs omedelbart förhindras plasttrådarna från att lossna ytterligare.

Vid begränsat slitage kan nätets livslängd förlängas med hjälp av en lämplig slitstark tejp för utomhusbruk. Denna måste fästas ordentligt, så att den inte utgör en skaderisk.

Om tejpens är skadad eller utsliten måste den bytas ut omedelbart. För identifiering av alla reservdelar och konstruktionsdetaljer, se installationsinstruktionerna.

7. Kedjelänkar och stödrep.

Om delen är skadad eller utsliten måste den bytas ut. För identifiering av alla reservdelar och konstruktionsdetaljer, se installationsinstruktionerna.

8. Kopplingslänkar (Ref. 1571500 och 1571600).

HAGS rekommenderade kedjor ska bytas ut när länkens tvärsnitt når 60 % av dess originaltjocklek på någon av länkarna jämfört med en yta som inte slits. Var noga med att ta slitageets hastighetsgrad och tiden till nästa besiktning i beaktande: Se installationsinstruktionen för reservdelar och förfarande.

9. Bussningar.

Olja in lagerbussningarna med SAE 30 mineralolja.

a. Schackelbussning (Bussning nr 15011612).

Avlägsna först schackelenheten, och slå sedan ut bussningen med lämpligt dorn och klubba. Sätt den nya bussningen i läge (se till att den nya bussningen är fri från föroreningar) och slå in den med klubban tills bussningen är i plan med rotationsblocket.

b. Gungbrädebussning (Bussning nr 15033025).

Avlägsna först hela balk- och fjäderenheten från markstöttorna och förankringsstängerna genom att skruva loss Resistorx-bultarna (M10, klass 8), och lossa och skjut sedan spindeln från stödramen. Se installationsinstruktionen för enhetens olika delar. Använd ett lämpligt dorn och en klubba för att slå ut bussningarna som sitter i stödramen (en på vardera sidan) och i balken (en på vardera sidan). Sätt de nya bussningarna i läge (se till att de är fria från föroreningar) och slå in dem med klubban tills bussningarna är i plan med ramen. Placera balk- och fjäderenheten i markstöttorna och förankringsstängerna, skjut in spindeln och fäst hela enheten med hjälp av M10 Resistorx-bultarna och brickorna.

c. Hänghjulbussning (Bussning nr 15032620).

Slå ut Spirol-stiften med lämpligt verktyg, och skruva lossa hänghjulsspindeln. Detta gör att hänghjulet separeras från balken, avlägsna flänslagren från deras hus. Sätt de nya bussningarna i läge (se till att de är fria från föroreningar) och slå in dem med

klubban tills bussningarna är i plan med sittytan, och montera sedan fast enheten i balken igen.

10. Lager.

Se installationsinstruktionen för utbytbara lager och förfarande.

11. Nylonbussningar (Lager som förhindrar att gungans kedjor viras runt stången) Bussning nr 19028901.

Tillsätt universalfett genom fettnippeln. Se till att allt överflödigt fett torkas bort.

Om bussningen har slitits mer än rekommenderade max på 0,5 mm måste bussningen bytas ut. Ta först bort låsringen, och skjut sedan lagerhusenheten av lagret. Byt ut de två lagerhalvorna mot nya. Fetta in de två halvorna på det nya lagret med universalfett. Torka av allt överflödigt fett. Se installationsinstruktionen för reservdelar och förfarande

12. Klättergrepp.

Se till att greppen är i rätt läge och sitter fast.

Klättergreppen kan rengöras med vatten och en styv borste för att förhindra uppkomst av alger eller annan beläggning som kan göra greppen hala.

Se installationsinstruktionen för reservdelar och förfarande.

13. Plastrutschbanor.

Vid behov kan dessa rengöras med en lämplig graffitiborttagare. Alla HAGS polyetylenrutschbanor är tillverkade av UV-stabiliserad polyetylen med hög densitet för lång, bekymmersfri hållbarhet. Efter lång UV-exponering kan emellertid viss blekning och försprödning av materialet förväntas. Detta beror på rutschbanans placering och orientering, men efter en 10-årsperiod bör alla paneler kontrolleras regelbundet efter tecken på försprödning och bytas ut vid behov.

14. Rostfria tubrutschbanor.

Se till att alla klämringar på tubrutschbanan är ordentligt fastsatta och att tubens sektioner sitter tätt ihop. Det får inte finnas något glapp mellan sektionerna.

Se till att tubrutschbanan är fast förankrad i stödbenen. Det får inte finnas glapp över tillåtna 8 mm.

Se till att alla de tre etiketterna med säkerhetsinformation på insidan av ingångspanelen till tubrutschbanan sitter fast och är läsliga, byt ut om nödvändigt.

15. Glasfiberarmerade plasttak / valv.

Vid behov kan dessa rengöras med en lämplig graffitiborttagare.

Alla HAGS glasfiberarmerade delar är tillverkade av UV-stabiliserad polyetylen med hög densitet för lång, bekymmersfri hållbarhet. Efter lång UV-exponering kan emellertid viss blekning och försprödning av materialet förväntas. Detta beror på takets placering och orientering, men efter en 10-årsperiod bör alla paneler kontrolleras regelbundet efter tecken på försprödning och bytas ut vid behov.

16. Formstycken i polyetylen.

Vid behov kan dessa rengöras med en lämplig graffitiborttagare.

Alla HAGS polyetylenformstycken är tillverkade av UV-stabiliserad polyetylen med hög densitet för lång, bekymmersfri hållbarhet. Efter lång UV-exponering kan emellertid viss blekning och försprödning av materialet förväntas. Detta beror på formstyckenas placering och orientering, men efter en 10-årsperiod bör alla paneler kontrolleras regelbundet efter tecken på försprödning och bytas ut vid behov.

17. Fjädrar och klämmor.

För byte av fjädrar och klämmor, se installationsinstruktionen. (Isärtagningen görs i omvänd ordning mot ihopsättningen)

Ytbehandling innan målning kan leda till skador i ytan och skapa eventuella svagheter. Därför rekommenderas inte att måla om fjädern.

Alla fjädrar som byts ut måste kontrolleras så att de är kompatibla.

18. Schackel.

a. Spännstift nr 10310325.

Avlägsna spännstiftet med en 2,5 mm dorn, sätt det nya stiftet i hålet och se till att hålen är i linje, slå sedan in stiftet med en liten hammare tills det är i plan med schacklets yta.

b. Schackelenhet nr 88096003.

Om schacklet är slitet, följ punkt "a" för att ta bort stiftet och skruva loss schackelskruven. Sätt ihop schacklet i omvänd ordning mot isärtagningen.

19. Stegstenar och diskar i gummi.

Stegstenarna i gummi kan rengöras med vatten och en styv borste, eller en effektivare högtryckstvätt, för att förhindra uppkomst av alger eller annan beläggning som kan göra dem hala.

20. Grindstängningsmekanismer.

a. Zaun ingångsgrindar

DICTATOR rörgrindstängare - RTS-e.

För regelbundet underhåll och service av denna enhet, se tillverkarens egna installations- och underhållsinstruktioner. Särskild uppmärksamhet bör läggas på att se till att nödvändig smörjning och underhåll ger rätt stängningshastighet.
Internet: www.dictatordirect.com

b. Steelway staketgrindar

Steelway Fensecure Ltd rekommenderar att underhåll, som innefattar smörjning av gångjärnen, utförs varannan vecka, och därför behöver fjädern inte spännas ytterligare jämfört med den ursprungliga inställningen.

21. Vortex inre rotationsled: nr 87700305.

Lagren som används i denna utrustningsdetalj är förslutna och behöver inget underhåll. Om det uppstår någon skada, kontakta HAGS.

Instruktioner för kassering av gammal utrustning:

Mot slutet av sin livslängd kan all HAGS utrustning tas isär och komponenterna sorteras efter ingående material för återvinning eller bortskaffande.

Se HAGS installationsinstruktioner för monteringsordning, vilka verktyg som behövs, och vilka säkra arbetsmetoder som erfordras.

Delar som plockats isär kan sorteras efter ingående material:

1. Mjukt stål – alla pulverlackerade ståldelar.
2. Rostfritt stål – alla rutschbanor, bultinfästningar och trappträcken.
3. Formgjutna gummikomponenter – alla gungbitsar.
4. Polyetylen – alla paneler och rotationsgjutna delar.
5. Galvaniserat stål – alla gungkedjor och vissa stålstolpar.
6. Stålarmerat nylonrep – alla repnät.

HAGS tillråder att delarna tas om hand av specialiserade återvinningsföretag där detta är möjligt.